

淮北拉丝抽芯铆钉定制

生成日期: 2025-10-22

抽芯铆钉规格铆钉的种类有很多,按照用途分有:实心、空心、半空心、抽芯等等,地域上的限制也产生了很多地方的名称,但是在规格上,应该详细注明:头部形状、直径*头部厚度*管径*长度*孔径*孔深,通常情况下,孔径和孔深已有了表准,可以忽略。空芯铆钉多用于服饰。鞋类等行业,实心需要再次再次铆接,用于重工件联结,肠胃不可拆结构,半空心铆钉应用很普遍,束口钉使用硬质线材制造,能不须预控穿透0.5mm厚度的钢板,铆钉不能弯曲变形,普遍应用在密码箱。旅行箱和军用箱包上面,空中定(半空心铆钉)则是用软线制造,一般要求铆开后不能裂开,有很多类型,目前对一些玩具上面的轴已经开始大面积的使用半空心钉或子母钉替代,能大幅度降低生产成本。抽芯和击芯铆钉多用于较为软薄材料的铆接,一般要求不严格,制造用材通常塑性较好的塑料生产。抽芯铆钉是一类单面铆接用的铆钉,但须使用专属工具——拉铆枪(手动、电动、气动)进行铆接。淮北拉丝抽芯铆钉定制

环槽铆钉是一种特殊的铆钉,与其他的铆钉结构不一样,环槽铆钉是有螺栓和领口组成的。环槽铆钉又称哈克钉,环槽铆钉虽然属于盲铆钉,但又不是盲铆钉,环槽铆钉是通入板面的两边来进行安装。环槽铆钉是由铝,钢和不锈钢材质制成的,直径范围可以从3/16到3/8。钢结构拉钉(海马拉钉)优点:铆接传力可靠、塑性、韧性均较好,质量易检查和保证,可用于重型和直接承受动力载荷的结构。钢结构抽芯铆钉的用法。首先要准备好铆钉枪,将我们的钢结构铆钉的钉杆放入铆钉枪嘴里面,再将钉头放入需要铆接的扳机内,拉动(按)铆钉枪工作键,随后拔出铆钉枪,即可。淮北拉丝抽芯铆钉定制上海飞可斯铆钉有限公司为您提供 铆钉,期待为您服务!

飞可斯所生产的BULB-LOCK铆钉,是一种**度的结构型抽芯铆钉,也叫宝马钉□BOM钉。目前可选的直径有4.8mm,6.4mm,8.0mm,9.5mm,12.7mm,15.9mm,19.1mm□更有不同的长度可以适应各种铆接范围的需求。目前国际上的同类产品有美铝的BOMRIVET□以及德事隆所生产的AVBOLT□国内则很少有能生产此类**度铆钉的厂家□BULB-LOCK(BOM钉)是高荷载要求和单面安装的理想选择。安装时工具拉伸钉杆同时挤压帽檐产生塑性变形,产生特有的环槽锁紧效果。变形部位夹紧基材实现可靠的紧密连接。钉杆上的锁紧槽和铆体多重咬合,所生成的结构具有超高的夹紧力,以及高抗拉力和高抗剪力性能□BULB-LOCK(BOM钉)从根本上解决了普通紧固件在振动情况下松动的问题。同时具有更高的精度、更高的生产效率、优异的抗振性。

抽芯铆钉是一种机械紧固件,抽芯铆钉是用来长久固定工件,工件固定后,需要破坏铆钉或工件才能将已固定的工件分离,这一点和铆钉及螺丝等紧固件不同。用铆钉固定或接合工件的方式称为“铆接”。抽芯铆钉未安装时为一端有一凸起的圆柱。在固定时会选用比工件长的铆钉,固定时由铆钉尾部插入工件事先加工的洞中,由于抽芯铆钉较长,尾部会突出工件一小段,然后再用工具将尾部突出部分锤平,大约会膨胀到铆钉原直径的1.5倍,此时铆钉两侧都有凸起的头部,可以固定工件。抽芯铆钉固定后二侧都有凸起的部分,因此可以承受和铆钉平行的张力负载,不过螺丝及螺栓较适合用在有张力负载的场合,铆钉更适合承受与其垂直的剪力负载抽芯铆钉是铆钉行业的重要产品,用途较为广,即使是重型车这样的大型机械,也少不了抽芯铆钉这样的小部件。

工业上很多行业和设备都需要用到抽芯铆钉,而使用抽芯铆钉时,常常会由于对抽芯铆钉不了解或者操作不规范,而出现很多问题,下面我们就来聊一聊很常见的一个问题,那就是为什么抽芯铆钉拉铆后会出现毛刺

现象。首先我们要知道，抽芯铆钉在铆接后，它的尾部的钉杆是会断裂的，通常断裂点都是平整的。而钉杆断后不再有过长的外露影响钉壳表面的外观。因此，如果出现铆钉钉杆断裂后有毛刺，或者钉杆外露长出钉壳的现象就说明我们的操作出了问题。那这些是为什么会出现呢？首先点，可能是抽芯铆钉长度过长了，一般我们的铆钉的直径和开孔是相对应的，长度也要和铆接厚度相对应。如果铆接厚度薄，铆钉的长度太长就会出现铆后有毛刺，钉杆外露等现象，我们需要换一个长度一样的。第二点，可能是使用的铆钉枪功率太小，而我们的抽芯铆钉又大，因此力度不够，在拉抽芯铆钉时不能一次拉断，要拉两次所以导致断裂点有毛刺。综上所述，抽芯铆钉的长度过长或使用的铆钉功率太小都可能导致拉铆后出现毛刺。所以在使用抽芯铆钉时，一定要更加仔细。以上就是关于抽芯铆钉拉铆后出现毛刺的原因的内容，通过上面的介绍，相信您对这方面的知识是有了新的认识了，希望对您有所帮助。封闭型抽芯铆钉的钉帽尾部被拉铆在被连接件的孔的外侧，被连接件的孔被钉帽封闭住，可以保证不漏水、气。淮北拉丝抽芯铆钉定制

铆接由单人操作，而且人员培训难度小。完成铆接安装简便，且省时省力(只需一次安装操作)，可降低人工费用。淮北拉丝抽芯铆钉定制

抽芯铆钉的注意事项：1)在抽芯铆钉连接中，如果两种相互接触材料的标准电极电位差值较大(如铝钉体与钢板材的接触或铝钉体与钢钉芯的接触)，将产生严重的电化学腐蚀。解决此类问题的办法是：选用适当的铆钉涂镀层或在连接件之间采取适当的隔离措施，例如，增加垫片、涂漆、涂防护胶等。在一般情况下，两种材料的标准电极电位差值不超过，可安全接触。2)在某些与产品运行安全有关的部位，例如发动机、电机或燃汽轮机产品的某些部位或电器产品的短路会造成严重事故的部位，如果抽芯铆钉的个别零件损坏(如在铆钉体内的残留钉芯，在激烈的冲击振动下脱落)，其残留物可能会落入正在运行的机构中，则不宜选用抽芯铆钉连接。铆钉应用在很多产品的生产加工中，衣服、鞋子、行李箱，这些我们吃穿住必用的生活用品上到处都是铆钉的影子，而抽芯铆钉也是如此，什么样的抽芯铆钉该用在什么样的地方，什么地方需要什么规格的抽芯铆钉，这都是硬性标准要求的，我们不能随便安装一个抽芯铆钉。所以抽芯铆钉规格是我们必须要知道的。这是使用抽芯铆钉的根本。淮北拉丝抽芯铆钉定制

上海飞可斯铆钉有限公司是中国比较大的抽芯铆钉和结构型抽芯铆钉、气动铆钉枪、气动铆螺母枪的生产商和出口商之一。年生产结构型铆钉、开口型铆钉、封闭型铆钉二十亿支，其中80%出口到世界各地，并且正积极拓展国内市场。公司生产基地现有冷镦机65台，打钉机20台，组合机25台，70%设备为进口设备。配套的检测中心拥有硬度机，投影仪，拉力强度测试机等多种专业测试仪器。管理上也进行了严格要求，已通过IATF16949和ISO9001认证，严格按照美国IFI标准、德国DIN标准生产。齐全的设备和管理为本公司大量生产各种高质量铆钉提供了坚实的基础。上海飞可斯现年生产、销售，铆钉20亿支以上，气动铆钉枪、气动铆螺母枪各逾千把。各系列铆钉涵盖了开口型、封闭型、单鼓型、双鼓型、多鼓型、拉丝(杯)型、拉花型等多个品种，以品质优良、性价比高著称。本公司配套的气动铆接工具，因其优越的易用性、耐用性、通用性也备受国内外客户的推崇。上海飞可斯作为国内少数能**生产海马钉、单鼓型铆钉、双鼓型铆钉、多鼓型铆钉等结构型铆钉的公司，早已成为欧美各主要铆钉生产商的重要OEM□国内客户群体亦十分***，有如西门子、海尔等大型跨国公司，同时也深受广大中小企业的欢迎。